

会社概要



株式会社 丸晶産業

<http://marusyosangyou.jp>

神奈川県横浜市神奈川区菅田町2753番地

TEL 045-470-6200

FAX 045-470-6339

社長挨拶

弊社 株式会社 丸晶産業は、昭和33年開業以来、建設・土木資材の販売を通じて、広く社会資本整備に携わって参りました。昭和54年以降は生コンクリートJIS表示認定工場として、フットワーク・チームワーク・ネットワークをモットーに皆様方にご愛顧いただいております。

今後も、お客様のご指導のもと、様々な要求に敏感に対応し、更なる努力を続けながら、「たゆまなき挑戦」のスローガンのもと、時代のニーズにあった製品の安定供給に邁進する所存でございます。

末永くご指導、ご用命頂きますよう宜しくお願い申し上げます。

企業理念

我々は事業活動を通して
喜びの心と感謝の心を学び
立派な日本人として社会に貢献
することを目指します

我々は事業活動に携わる
すべての人々が夢をもち
夢を実現し

真に幸福で心豊かな
社会生活を送れる企業を目指します

企業経営指針

私たちは、事業活動全般を通じて社会資本整備に広く貢献できる喜びを大切にすると共に、その責任の重さを自覚し、ユーザーの要請に応えるべく品質管理の徹底と、新技術に対しては意欲と情熱を以てたゆまぬ努力を傾注する。

また公害を未然に防止し、地域企業・住民との融和を図り、地域に密着した企業を目指します。

- 誠意 何事にも誠意と意欲と情熱を以て行致します。
- 勤労 労をいとわず目前の事業に取り組みます。
- 見識 プロフェッショナルとして日々専門分野の研究に励みます。
- 気迫 剛柔な肉体と精神と頭脳を鍛えます。

会社概要

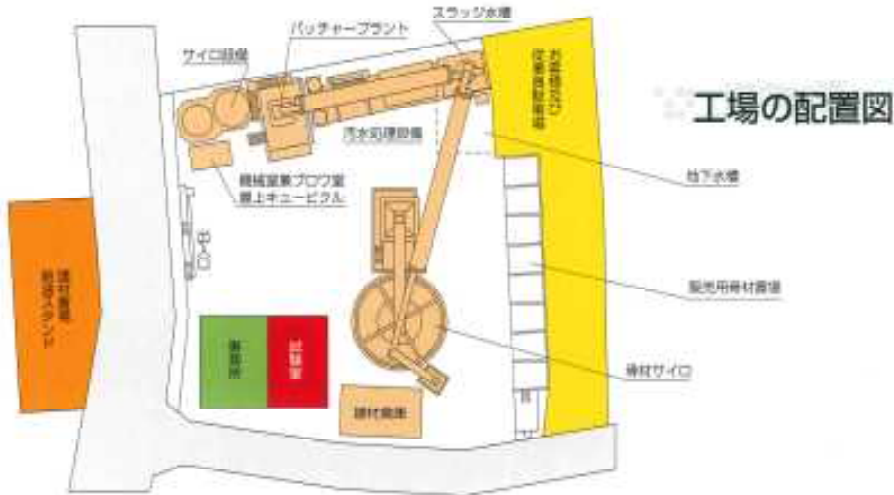
- 社名
株式会社 丸晶産業
- 本社
横浜市港北区菊名7丁目9番17号
TEL.045(543)4311(代表)
- 工場
横浜市神奈川区菅田町2753番地
日本工業規格製品表示認証工場
神奈川県公害防止指定工場：横浜市指令第114号
TEL.045(470)6200(代表)
- 創立年月日
昭和36年4月
- 資本金
1,000万円
- 営業目的
①各種生コンクリートの製造及び販売
②土木建築資材全般の販売
③各号に附帯する一切の事業



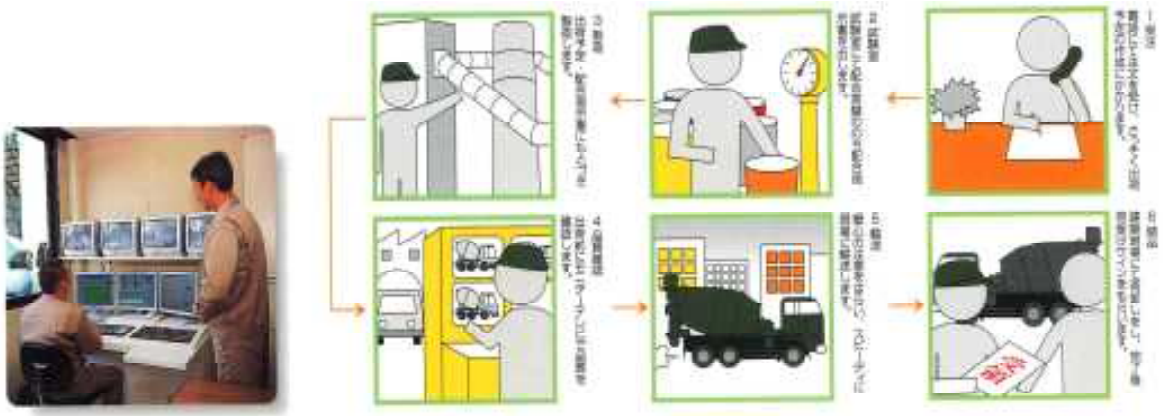
沿革

- 昭和33年 10月 横浜市西区浅間町1丁目20番地において建築資材販売開業
- 昭和36年 4月 丸晶産業 有限会社 設立 資本金30万円 代表取締役 佐々木四郎
- 昭和45年 9月 横浜市港北区大豆戸町630番地に簡易プラント設立
- 昭和46年 12月 神奈川県公害防止指定工場横浜市指令第114号
- 昭和49年 12月 横浜市港北区菊名町940番地に本社新築と同時に株式会社丸晶産業 設立 資本金300万円 代表取締役 佐々木四郎
- 昭和51年 6月 簡易プラントを改装 KYC強制2軸式ミキサー・手動計量器導入・セメントサイロ30t設置
- 昭和52年 4月 セメントサイロ50tを増設
- 昭和52年 6月 操作盤改造 (デジタル全自動計量方式)
- 昭和54年 5月 本社経理事務合理化 丸晶産業 有限会社 を マルワサービス 有限会社に改名
- 昭和54年 5月 資本金900万円に増資
- 昭和54年 12月 日本工業規格表示許可の取得 許可番号379177
- 昭和55年 6月 有限会社 佐々木物産 設立 資本金300万円 代表取締役 佐々木四郎
- 昭和56年 5月 資本金1000万円に増資
- 昭和57年 8月 セメントサイロ50tを増設
- 昭和63年 3月 日工製操作盤に改造 高強度コンクリートに対応するため高性能AE減水剤タンク増設
- 平成 6年 4月 代表取締役 佐々木イツ子、取締役副社長 佐々木教行 就任
- 平成 7年 1月 コンクリート試験室・電算室改装
- 平成15年 1月 代表取締役 佐々木教行・取締役会長 佐々木イツ子 就任
- 平成16年 1月 横浜市神奈川区菅田町2753番地にて新工場稼働開始
- 平成16年 4月 光洋機械産業 株式会社 強制2軸式ミキサー1750導入・セメントサイロ200t・100t新設
- 平成19年 8月 日本工業規格表示認定の取得 認定番号3TC0335
- 平成19年 8月 日本工業規格適合性認証の取得 認証番号TC0307117
- 平成20年 3月 高強度コンクリート工場単独大臣認定 取得 認定番号MCON 1832

たゆまなき挑戦



受注から納品まで (From order to delivery)



目 次

1. 日本工業規格適合性認証書の写し	1
2. 概要	2
1) 工場沿革	2
2) 日本工業規格製品表示認証に関する事項	2
3) 高強度コンクリート工場単独大臣認定に関する事項	2
4) 工場組織図	3
3. 主要原材料の銘柄・種類・産地	3
4. 主要製造設備及び検査設備（1）	4
4. 主要製造設備及び検査設備（2）	5
5. 製造工程中に於ける品質管理の概要	6
6. 荷卸し地点に於ける製品検査の概要	7
7. コンクリート技術に関する資格者一覧表	7

1. 日本工業規格適合性認証書の写し



JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD

日本工業規格
適合性認証書

株式会社 丸晶産業 殿

工業標準化法第19条第1項に基づき認証マークの表示
について下記のとおり認めます。

認 証 番 号 : TC 03 07 117

認証取得者の氏名又は名称及び住所 :
株式会社 丸晶産業
神奈川県横浜市神奈川区菅田町 2753 番地

認証に係る日本工業規格の番号及び名称 :
JIS A 5308: レディーミクストコンクリート

認 証 の 区 分 : 普通コンクリート

認証に係る工場又は事業場の品質管理体制の基準 : 基準A

認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地 :
名 称 : 株式会社 丸晶産業
所在地 : 神奈川県横浜市神奈川区菅田町 2753 番地

「認証に係る鉱工業品の名称」、「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項
の表示」及び「表示の方法」については附属書による。

認 証 日 : 2007 年 8 月 9 日



財団法人 建材試験センター
Japan Testing Center for Construction Materials

理事長

長田直俊

2. 概要

名 称	株式会社 丸晶産業
所 在 地	神奈川県横浜市港北区菊名7丁目9番17号
社 長	佐々木 教行
資 本 金	1000万円
事業内容	総合建設・土木資材販売

1) 工場沿革

昭和36年	4月	丸晶産業有限会社設立
昭和45年	9月	横浜市港北区大豆戸町630番地に簡易プラント設立
昭和46年	12月	公害防止指定工場横浜市指令第114号
昭和49年	12月	横浜市港北区菊名町940番地に本社新築と同時に、株式会社丸晶産業設立
昭和51年	6月	簡易プラントを改築 KYC強制二軸ミキサ1250ℓ導入、手動計量器導入
昭和52年	6月	操作盤改造 (デジタル全自動計量方式)
昭和54年	12月	日本工業規格表示許可の取得 許可番号379177
昭和63年	3月	日工製マイクロコンピュータ方式全自動計量操作盤導入
平成7年	1月	コンクリート試験室、電算室改築
平成16年	1月	横浜市神奈川区菅田町2753番地にて新工場稼働開始 光洋機械産業株式会社製強制二軸攪拌1750ℓミキサ導入、 セメントサイロ200t (100t+100t) , 100t (50t+50t) 設置
平成16年	3月	日本工業規格表示認定の取得 認定番号3TC0335
平成19年	8月	日本工業規格製品表示認証の取得 認証番号TC0307117
平成20年	3月	高強度コンクリート工場単独大臣認定の取得 認定番号MCON 1832
平成21年	11月	中庸熱コンクリート標準化
平成22年	7月	日本工業規格製品表示認証における認証継続
平成23年	3月	高炉セメントB種を太平洋セメント(株)に変更
平成24年	6月	スラッジ水使用コンクリートの標準化
平成25年	5月	日本工業規格製品表示認証における認証継続 (第二回)
平成26年	8月	高強度コンクリート工場単独大臣認定の取得 認定番号MCON 3194
平成27年	3月	長時間輸送の標準化
平成28年	4月	日本工業規格製品表示認証における認証継続 (第三回)

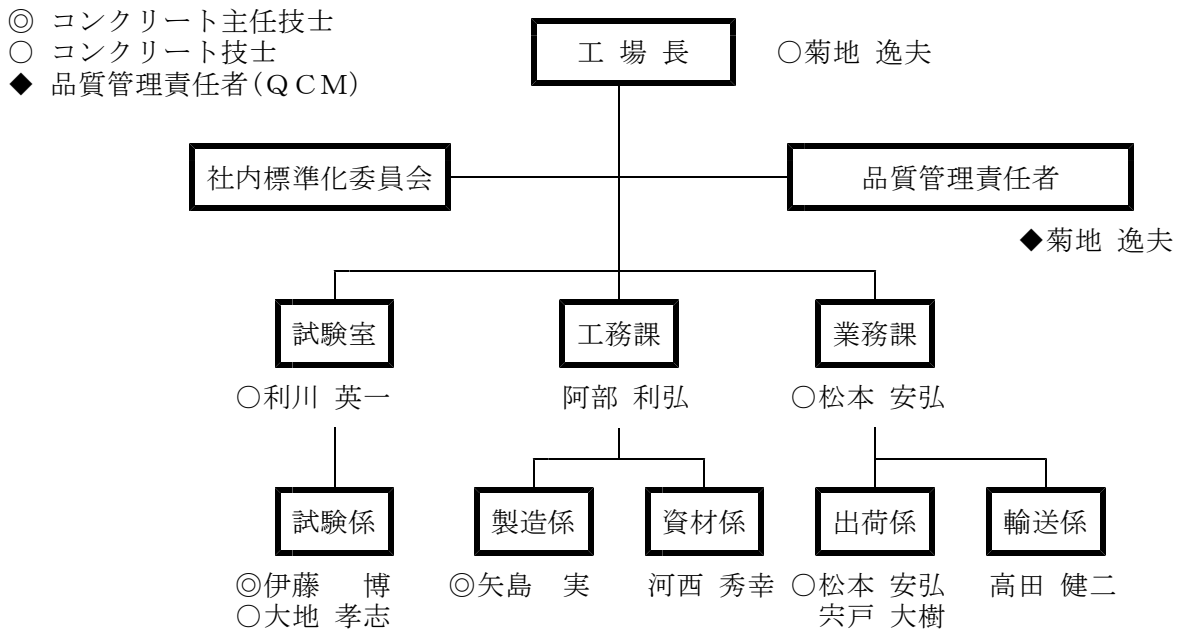
2) 日本工業規格製品表示認証に関する事項

表示認証年月日	平成19年8月9日
認証品目	レディーミクストコンクリート
認証番号	TC0307117
等級又は種類	普通コンクリート

3) 高強度コンクリート工場単独大臣認定に関する事項

認定範囲	Fc (設計基準強度) 39N/mm ² ~60N/mm ²
認定番号	MCON 3194
セメント種類	普通ポルトランドセメント、中庸熱ポルトランドセメント

4) 工場組織図



トラックアジテータ 8 t 5台
4 t 15台

3. 主要原材料の銘柄・種類・産地

種類	品種	産地または銘柄	取引先
セメント	普通ポルトランドセメント 早強ポルトランドセメント 中庸熱ポルトランドセメント	住友大阪セメント(株)	吉田建材(株) (株)吉永商店
	高炉セメントB種	太平洋セメント(株)	(株)三好商会 ウチダ商事(株)
細骨材	山砂	千葉県君津市法木 日本開発興業(株)	相鉄興産(株)
粗骨材	砕石2005	埼玉県秩父郡横瀬町 菱光石灰工業(株)生川事業所	原口建材(株)
水	上水道水 上澄水 回収水(スラッジ水)		
AE減水剤	フローリック S(RV) プラスチック NC(30R) マスターポリヒード 15S(15SR)	(株)フローリック 日本シーカ(株) (株)BASFジャパン	ソーワ産業(株) 三協商事(株) ハードウン商事(株)
高性能 AE減水剤	フローリック SF500S(R)	(株)フローリック	ソーワ産業(株)
	シーカメント 1100NT(NTR)	日本シーカ(株)	三協商事(株)

4. 主要製造設備及び検査設備（1）

工程名	製造設備名		公称能力 又は容量	数量	備考
原材料受入貯蔵設備	セメントサイロ	普通セメント	100 t	1	
		早強セメント	50 t	1	
		高炉セメントB種	100 t	1	
		中庸熟セメント	50 t	1	
	骨材貯蔵サイロ（内部均等4分割）		700 m ³	1	
	混和剤貯蔵タンク		4000 ℓ 2000 ℓ	6 1	
	水貯蔵槽	上水道水	20 m ³	1	
		上澄水	55 m ³	1	
		回収水（スラッジ水）	76 m ³	1	
原材料輸送設備	セメント	ルーツブロア 圧送管	60 t/h	1 4	
	受入コンベア		200 t/h	1	
	引出コンベア		300 t/h	1	
	供給コンベア		300 t/h	1	
	揚水ポンプ		3.7 kw	3	
	混和剤ポンプ		1.2 kw	7	
	骨材受入ホッパ		10 m ³	1	
プラント貯蔵設備	セメント貯蔵ビン （鋼製密閉式）	No. 1	5 m ³	1	
		No. 2	5 m ³	1	
		No. 3	5 m ³	1	
		No. 4	3 m ³	1	
	骨材貯蔵ビン	G 1	19 m ³	1	
		G 2	14 m ³	1	
		G 3	12 m ³	1	
		S 1	15 m ³	1	
		S 2	12 m ³	1	
水貯蔵ビン	W 3	1 m ³	1		
計量器及び計量設備等	計量操作盤	CRT表示方式全自動計量器操作盤 光洋機械産業㈱		1	
	出荷管理装置	総合出荷管理システム（三谷商事）		1	
	計量器	3種切替 950kg - 1kg		1	
セメント1	個別計量 750kg - 0.5kg		1		
セメント2	2種切替 2000kg - 2kg		1		
細骨材	3種切替 2200kg - 2kg		1		
粗骨材	個別計量 20kg - 0.02kg		1		
混和剤1	3種切替 20kg - 0.02kg		1		
混和剤2	3種切替 20kg - 0.02kg		1		
混和剤3	3種切替 20kg - 0.02kg		1		
水	3種切替 400kg - 0.5kg		1		

4. 主要製造設備及び検査設備（2）

工程名	製造設備名	公称能力 又は容量	数量	備考
練り 混ぜ	ミキサ KBHS-1750JK 光洋機械産業(株)	1750 ℓ 126 m ³ /h(最大)	1	二軸強制攪拌 1.0~1.75m ³ 全材料投入完了後
	積み込みホッパ	3.5m ³	1	
	コンプレッサ	15 kw	1	
	表面水補正装置	0~19.9 %	1	
	容量変換装置	0.25 m ³ 刻み	1	
	ミキサータイマ	35秒~40秒	1	
附属 設備	集塵機	30 m ³ /h	1	
	スラッジ脱水処理機	8.4 m ³ /h	1	
	骨材回収装置	トンネル式	1	
	中和装置	10 m ³ /h	1	
	洗車設備	同時2台	1	
運搬	トラックアジテータ	8 t	5 台	
		4 t	16 台	
骨材 試験	標準ふるい	一式	1	
	電気恒温乾燥器	105±5℃	1	
	単位容積質量	10 ℓ, 2 ℓ	各 1	
	その他試験器具一式	—	—	
コン ク リ ー ト 試 験	スランプ・空気量測定器具一式	—	3	二軸強制攪拌
	試験練り用ミキサ	50 ℓ	1	
	圧縮試験機	2000KN	1	
	強度試験用型枠 φ10×20cm		110	
	恒温養生水槽 20℃±2℃	3.6m ³	1	
	電子秤	12.1kg~0.1g	1	
	電子台秤	60kg~5g	1	
	電子台秤	30kg~1g	1	
	電子台秤		1	

5. 製造工程中に於ける品質管理の概要

項目	管理項目	頻度	合否判定基準	備考
原材料	細骨材の表面水率 粗骨材の表面水率	2回以上/日 1回以上/週	10.0 %以下 0.5±0.2 %	
	細骨材の粗粒率	1回以上/日	F.M=2.60±0.20	X管理図
	粗骨材の実積率	1回以上/週 又は異常時	61.0 ± 2.0 %	データシート
練り混ぜ用水	スラッジ水の濃度	スラッジ水使用の都度	19 %以下	スラッジ水濃度及び固形分率記録表
	スラッジ固形分率	スラッジ水使用の都度	3.0%以下	
	自動濃度計の表示値	1回以上/日 (始業時)	測定値と表示値の差が0.2%以下であること	スラッジ水自動濃度計日常管理表
計量値	全バッチの計量値	出荷終了後	全バッチについて計量値が記録されていること	
運搬時間	運搬時間	1車毎	練り混ぜを開始してから運搬車が荷卸し地点に到達するまで1.5時間以内であること	納入伝票
コンクリート	スランプ (目視)	全数	目視スランプの許容範囲内	製造記録表
	スランプ (実測)	2回以上/日	8cm~18cm(指定値+2.0)±2.5cm 21cm(指定値+2.0)±1.5cm SPC 21cm(指定値+2.0)±2cm	X管理図 ヒストグラム
	空気量	2回以上/日	(4.5又は指定値+0.5)±1.5 %	X管理図 ヒストグラム
	強度	1回以上/日	$\bar{x}-R$ 管理図が安定状態にあること	$\bar{x}-R$ 管理図
	塩化物含有量	1回以上/月	0.30kg/m ³ 以下	試験台帳
	容積	全数	ホッパ内の容積目盛以上	製造記録表
	コンクリート温度	2回以上/日	5 ~ 35 °C	試験台帳

6. 荷卸し地点に於ける製品検査の概要

項目	管理項目	頻度	合否判定基準	備考	
コンクリート	スランプ	強度試験用供試体採取時	8cm以上18cm以下 ±2.5cm 21cm ±1.5cm		
			呼び強度27以上で、高性能AE減水剤を使用する場合 21cm ±2cm		
	空気量		4.5% ±1.5% 指定された場合 ±1.5%		
	強度	AE減水剤 1回/150m ³	高性能AE減水剤 1回/100m ³	1回の試験結果は指定された呼び強度の値の85%以上 3回の試験結果の平均は、呼び強度の強度値以上	
	コンクリートの塩化物含有量	1回以上/月 製品試料採取時		0.30kg/m ³ 以下、購入者の承認を受けた場合は0.60kg/m ³ 以下	
	コンクリートの容積	1回以上/月 動荷重検査時		納入書に記載した容積を下回らないこと。	
コンクリートの温度	2回以上/日 午前1回、午後1回実測検査時		5～35℃または購入者と協議の上定めた範囲内		

7. コンクリート技術に関する資格者一覧表

資格	氏名	番号	備考
コンクリート主任技士	矢島 実	01237012	
	伊藤 博	08235025	
コンクリート技士	菊地 逸夫	82131839	
	松本 安弘	04133969	
	利川 英一	06131416	
	大地 考志	95132304	
品質管理責任者 (QCM)	菊地 逸夫	1-4-90	
品質管理責任者 (QCM) 代理	大地 考志	95132304	
QCM有資格者	佐々木 教行	1-60-82	
	大地 孝志	1-70-60	
	矢島 実	1-75-25	
	松本 安弘	1-10-49	
	伊藤 博	1-1-33	

株式会社 丸晶産業 案内図

本 社 横浜市港北区菊名 7-9-17
 TEL 045-543-4311
 FAX 045-544-2395

工 場 横浜市神奈川区菅田町 2753
 TEL 045-470-6200
 FAX 045-470-6339

市営地下鉄 片倉町駅 徒歩15分
 J R 新横浜駅 徒歩10分

